

## HEMOLUB KALOL E

### Tehničke informacije:

### *Ulja za kaljenje*

HEMOLUB KALOL E su visoko kvalitetna ulja za kaljenje izrađena od rafinisanih baznih ulja parafinske osnove i pažljivo odabranog paketa aditiva. Koriste se u industrijskim sistemima gde je nakon procesa kaljenja potrebno ispiranje kaljenih komada vodom. Svojim performansama obezbeđuju maksimalnu termičku, oksidacionu i hemijsku stabilnost što doprinosi sprečavanju pojave koksnih naslaga, vlage i ostalih mehaničkih nečistoća, izvanrednu zaštitu od korozije, nisku isparljivost i visoku tačku paljenja.

### Nivo kvaliteta:

- SRPS ISO 6743-14 (L-U)

### Fizičko-hemijske karakteristike:

Karakteristike	Jedinice	Tipične vrednosti		Metode
		22 E	68 E	
Gustina na 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,85	0,87	SRPS ISO EN 3675
Kinematička viskoznost na 40°C	mm <sup>2</sup> /s	22	68	SRPS ISO 3104
Tačka paljenja, COC	°C	200	220	SRPS ISO EN 2592
Neutralizacioni broj, max.	mgKOH/g	0.15		SRPS ISO 2592
Sadržaj koksa, max.	%	0.5		ASTM D 97

### Oblast primene:

HEMOLUB KALOL 22 E ima veoma široku oblast primene pa se koristi za kaljenje alata, nelegiranog i niskolegiranog čelika, Mn-Si čelika za opruge, čelika za kuglične ležajeve kao i za kaljenje posle cementacije. Zagrevanje se vrši direktno u alkalnim, inertnim i neutralnim sonim kupkama bez stvaranja taloga.

Optimalni interval primene postiže se u temperaturnom režimu od 30-50 °C.

HEMOLUB KALOL 68 E se koristi za kaljenje visokolegiranog alata i konstrukcijskog čelika pri visokim temperaturama. Optimalni interval primene postiže se u temperaturnom režimu od 50-100 °C.

### Skladištenje i čuvanje:

Proizvod čuvati u zatvorenoj originalnoj ambalaži zaštićenoj od negativnih atmosferskih uticaja.

**Pakovanja:** 200L.